

# CERTYFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

**M-S & Pico Rusztowania Sp. z o.o.**  
**Borowina 60 koło Szprotawy**  
**67-320 Małomice**

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący  
prace spawalnicze w zakresie normy

**DIN EN ISO 3834-2**

Pełne wymagania jakości

**Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4142/21**

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu  
oraz w sprawozdaniu

nr: 8118805468

Firma posiada system zapewnienia jakości,  
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

**Listopad 2024**



Elektronicznie  
podpisany  
przez Schneider  
Viktor

Hamburg, 26.11.2021

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems  
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:  
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Jednostka Certyfikująca  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Jednostka akredytowana

## Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: M-S & Pico Rusztowania Sp. z o.o.  
Miejsce produkcji: 67-320 Małomice, Borowina 60 koło Szprotawy  
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/4142/21  
Data wydania: 26.11.2021

1 Wyrób(-oby) Producenta  
Nośne elementy i podzespoły dla konstrukcji stalowych  
do EXC2 wg EN 1090-2

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)  
DIN EN 1090-2  
DIN EN ISO 9606-1  
DIN EN ISO 5817  
DIN EN ISO 15614-1

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)  
1.1, 1.2  $R_{eH} \leq 355$  MPa

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
---	

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Piotr Krzyżanowski	mgr inż. (IWE)	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C
---		

\*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C